



# 技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試應檢人參考資料目錄

## (第二部分)

壹、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試應檢人須知.....	1-2
貳、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試試題.....	3-9
參、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審表.....	10-15
肆、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審總表.....	16
伍、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試時間配當表.....	17



## 壹、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試應檢人須知

### 一、綜合注意事項：

- (一)本職類單一級術科測試試題共分三站，同場次三站均及格才評定合格，各站**測試**時間：第一站性能基本檢查為 15 分鐘，第二站基本駕駛為 8 分鐘，第三站倉儲裝卸作業為 15 分鐘。
- (二)**測試**機具設備為 2.5 公噸以上柴油動力配衡式手排或自排檔堆高機，應檢人得任選一種操作。
- (三)應檢人於第一站僅做檢查及填寫紀錄表，不做故障排除與維修。
- (四)應檢人於第一站對檢查項目正確位置可參考試場所提供之隨車資料或技術手冊，不得詢問監評人員或其他人員。
- (五)應檢人於第一站轉動啟動馬達或檢查完成後未將鑰匙繳交監評人員，以不及格論處。
- (六)應檢人於第一站手搖或拍打電瓶檢查電瓶液高度，以檢查方法錯誤論處。
- (七)**測試**場地之機具設備、工具均由術科測試辦理單位提供。
- (八)應檢人於測試前，應詳閱術科試題及評審表相關資料，以避免因**測試**時緊張，未按試題規定操作或違規情事發生。
- (九)**測試**時間，係指實際操作時間，除機具設備於**測試**過程中故障外，不得藉故要求延長**測試**時間。
- (十)應檢人應注意**操作**安全，**以避免**意外事故發生。
- (十一)本試場提供**測試**堆高機之廠牌、型式如下：（由術科辦理單位填寫）
- |         |     |      |     |
|---------|-----|------|-----|
| 第一站：廠牌： | 型式： |      |     |
| 第二站：廠牌： | 型式： | 、廠牌： | 型式： |
| 第三站：廠牌： | 型式： | 、廠牌： | 型式： |
- (十二)應檢人如發生危險動作，恐有安全顧慮等情事，應依監評人員哨（笛）音指示停止操作。
- (十三)應檢人必須服裝整齊，不得穿拖（涼）鞋、抽菸、嚼檳榔、喝酒等。
- (十四)依各站規定應檢人應繫妥安全帶、穿戴反光背心及安全帽（工程用）。
- (十五)應檢人進入測試場地時，不得攜帶行動電話或電子通訊攝錄器材及物品等。
- (十六)應檢人應遵守監評人員指示操作，否則以違反試場規則論處。

(十七)場地所提供機具設備規格，係依據堆高機操作單一級術科測試場地及機具設備評鑑自評表最新規定準備，應檢人如需參考可至技能檢定中心全球資訊網/技能檢定/術科測試場地/術科測試場地及機具設備評鑑自評表下載（網址 <https://tinyurl.com/24g8dryf>）。

(十八)測試當日如遇颱風或其他天然災害時，依術科測試辦理單位當地縣市政府公布停止上班上課，測試即停止辦理，測試日期將另行通知，並於術科測試辦理單位網站公告。

## 二、測試當日應注意事項：

(一)到達測試場地後，請先至「報到處」辦理報到手續，並出示准考證、術科測試通知單及附有照片足資證明身分之國民身分證、護照、全民健康保險卡、駕駛執照、技術士證、符合申請檢定資格之居留證或入出境許可證之身分證明文件之一。

(二)測試時間開始後逾 15 分鐘尚未進場者，不准進場應檢，除第一節(站)之應檢人外，應準時進場，逾時不准入場應檢。

(三)依監評人員指示進入各站測試場地，並依術科測試編號進入各站位置。

(四)檢查術科測試辦理單位所提供之機具設備、工具，如有短少或損壞，立即請場地管理人員補充或更換，測試後如有短少或損壞，應照價賠償。

(五)俟監評人員哨(笛)音指示「開始 - 一長聲」口令後，才能開始測試作業，並隨時依監評人員哨(笛)音「停止 - 二短聲」操作。

(六)應檢人應詳閱現場公告試題、應檢人須知及第一站基本檢查項目，若有疑問應於測試開始前提出。

(七)測試中不得交談、冒名頂替等違規行為。

(八)測試中應注意自己、他人、測試場地及機具設備之安全。

(九)測試須在規定時間內完成，在監評人員宣布停止〔哨(笛)音 - 二短聲〕時，應立即停止操作。

(十)離場前，應點交機具後才可離開測試場地。

(十一)不遵守試場規則者，除勒令出場外，取消應檢資格並以不及格論處。

(十二)如有未盡事宜，悉依「技術士技能檢定作業及試場規則」等相關規定辦理。

## 貳、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試試題



### 一、第一站術科測試試題

(一)、試題編號：15100-890401

(二)、**測試**名稱：作業前堆高機性能檢查

(三)、完成時間：15 分鐘（含填表時間）

(四)、試題說明：

1. 請**依術科測試**辦理單位所提供之 2.5 噸以上配衡式手排或自排檔柴油動力充氣輪胎堆高機實施性能靜態檢查工作。
2. 應檢人僅實施功能性檢查工作，不做故障排除、保養、調整、維護之動作。
3. 檢查完畢以後，必須將不良或故障之項目依規定於**性能**檢查紀錄表(如附表)之「正常」或「異常」欄內打 **V** 表示；答案不明確者，視同錯誤。
4. 各項檢查紀錄完成後，應確認已恢復檢查前之檢查項目原狀，再向監評人員報告「**檢查完成**」，並繳交**性能檢查**紀錄表。

(五)、注意事項：

1. 每一項目檢查前，應檢人應清楚朗誦檢查項目**或檢查項次**，並確實指出要檢查之部位，再實施檢查工作，唯不得報出檢查結果。檢查項目正確位置可參考試場所提供之隨車資料或技術手冊，不得詢問監評人員或其他人員。
2. 應檢人轉動啟動馬達或檢查完成後未將鑰匙繳交監評人員，以不及格論處。
3. 檢查步驟應正確。
4. 檢查方法應正確。
5. 異常或故障點檢查位置應正確。
6. 工具、儀器使用應正確。
7. 性能檢查紀錄表，**應檢人**若因修正塗改，必須於修正塗改處簽名。

(六)、第一站性能檢查標準答案紀錄表

測試日期		年 月 日		監評人員 簽 名	異常狀況說明
場 次	<input type="checkbox"/> 上午	<input type="checkbox"/> 下午			
項次	檢 查 項 目	正常	異常		
1	冷卻液（副水箱）		<input type="checkbox"/> 過高	<input type="checkbox"/> 過低	
2	引擎機油量		<input type="checkbox"/> 過高	<input type="checkbox"/> 過低	
3	電瓶液量及樁頭清潔		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 正極 <input type="checkbox"/> 負極		
4	煞車油量		<input type="checkbox"/> 過高	<input type="checkbox"/> 過低	
5	液壓油量		<input type="checkbox"/> 過高	<input type="checkbox"/> 過低	
6	離合器／吋動踏板作動				
7	煞車踏板作動				
8	駐車煞車拉柄（踏板）作動				
9	安全帶裝置				
10	目測輪胎胎壓		<input type="checkbox"/> 前左 <input type="checkbox"/> 前右 <input type="checkbox"/> 後左 <input type="checkbox"/> 後右		
11	輪胎固定螺絲		<input type="checkbox"/> 前左 <input type="checkbox"/> 前右 <input type="checkbox"/> 後左 <input type="checkbox"/> 後右		
12	喇叭作用				
13	充電、機油指示燈		<input type="checkbox"/> 充電 <input type="checkbox"/> 機油		
14	前（照）燈		<input type="checkbox"/> 左 <input type="checkbox"/> 右		
15	方向燈		<input type="checkbox"/> 前左 <input type="checkbox"/> 前右 <input type="checkbox"/> 後左 <input type="checkbox"/> 後右		
16	煞車燈		<input type="checkbox"/> 左 <input type="checkbox"/> 右		
17	倒車燈、倒車警報器		<input type="checkbox"/> 左燈 <input type="checkbox"/> 右燈 <input type="checkbox"/> 倒車警報器		
18	工作警示燈				
19	液壓缸與液壓油管洩漏		<input type="checkbox"/> 升降 <input type="checkbox"/> 傾斜 <input type="checkbox"/> 轉向		
20	承載貨叉與貨叉固定銷		<input type="checkbox"/> 左 <input type="checkbox"/> 右		

註：1.本表於測試當日由術科測試辦理單位提供，由監評人員依抽題結果設置 5 項異常狀況（每項異常或故障狀況僅能設置單一異常或故障點），上、下午各設置 1 次。

2.設置故障點請在「異常」欄內以打 V 表示之，正常則在「正常」欄內以打 V 表示；另將異常現象紀錄於「異常狀況說明」欄內並由全體監評人員確認簽名及保密。

3.本標準答案表於測試結束後，分別附於當日上、下午第一站第一位應檢人評審表後，以備查核。



## 二、第二站術科測試試題

(一)、試題編號：15100-890402

(二)、測試名稱：堆高機基本駕駛

(三)、完成時間：8 分鐘

(四)、試題說明：

1.請依術科測試辦理單位所提供之無負載堆高機（由應檢人自行選擇手動排檔或自動排檔），於規定時間內依下述規定路線分別以前進方式完成前進、停車及倒車方式完成倒車、停車等動作。

(1)自起點停車區以前進方式行駛至終點，先行駐車煞車，排入空檔，貨叉放置地面。

(2)自終點以倒車方式行駛至起點，並行駐車煞車，排入空檔，貨叉放置地面。

2. 前進與倒車路線如附圖。

(五)、注意事項：

1. 應檢人須依監評人員笛音訊號起始操作；一長聲表示「開始」，二短聲表示「停止」。

2. 正確起動堆高機，並將貨叉置放於規定角度（後傾 3~5 度）及距地高度（15~25 cm）行駛。

3. 以適當速度行駛堆高機，並於規定時間內連續性完成指定路線分別以前進方式完成前進、停車及倒車方式完成倒車、停車等動作。

4. 行駛途中禁止停車（車輪未滾動達 5 秒）、引擎熄火。

5. 不可有危險動作（應檢人以跳躍方式下車、停車後未作動駐車煞車、停車後未排入空檔、未繫妥安全帶、未扣妥安全帽等）。

6. 不可損壞機具設備、機件或具有損壞機具之行為（貨叉未離地即拖行行駛、堆高機運行未完全靜止即以排檔方式強制改變行駛方向、行駛中未釋放駐車煞車、行駛中離合器踏板或吋動踏板未完全釋放、撞毀交通桿等）。

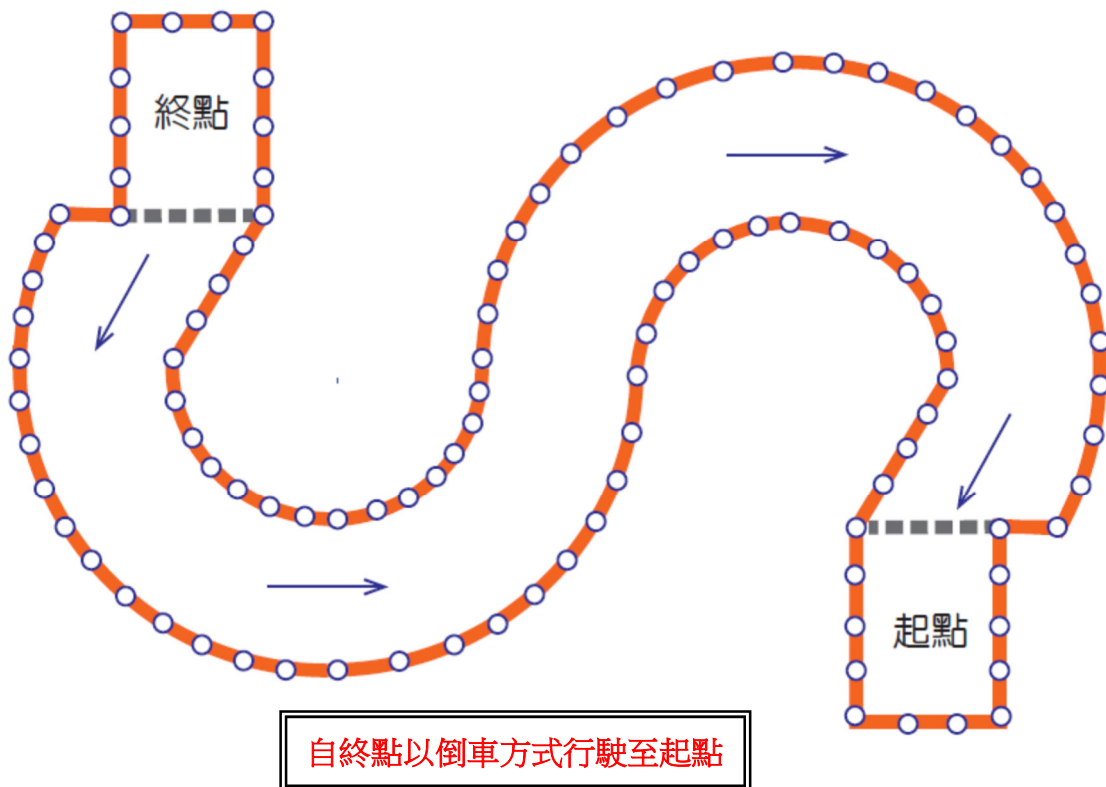
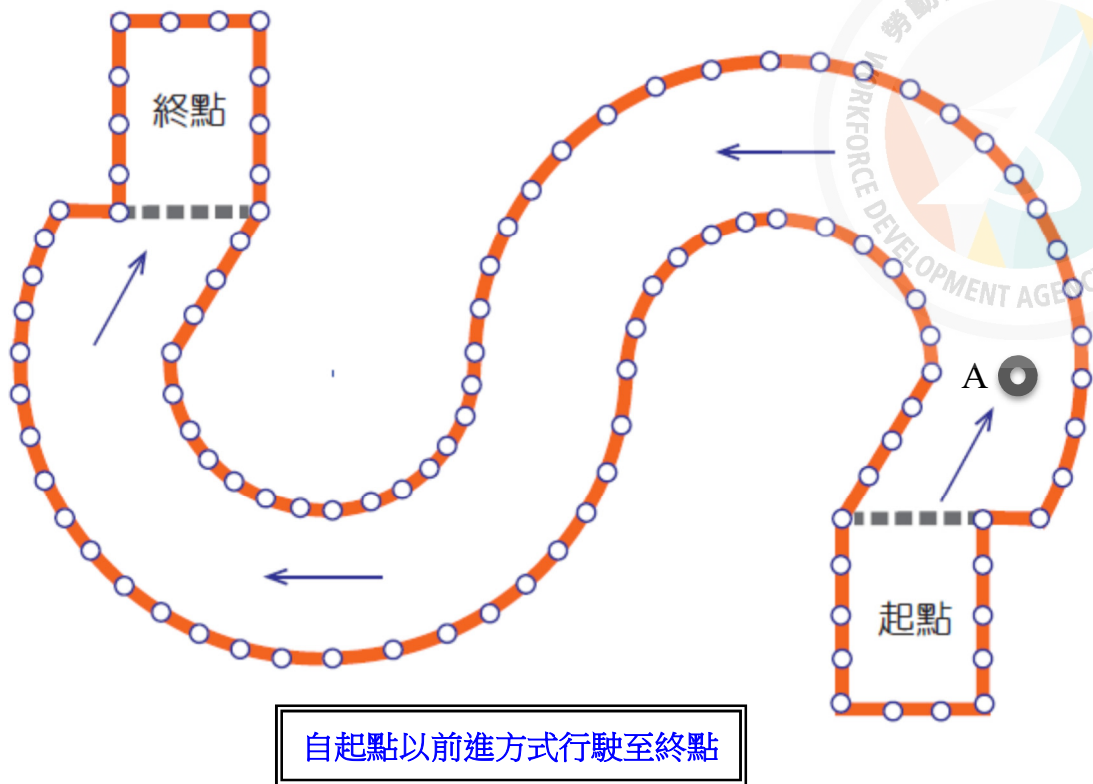
7. 不可高速行駛（行駛速度不得超過 20 km/h）。

8. 前進（倒車）時有壓線、碰撞之事實，應檢人應於時間內自前進（倒車）起點重新駕駛 1 次（重回起點時間及過程不列評審範圍）。

9. 車身、貨叉或輪胎超出或碰觸「黃色標示線」、「交通桿」者，均視為碰撞或壓線（黃色標示線視為實體牆）。

10. 正式測試前應檢人經監評人員同意，得自起點直線行駛至轉彎處（如第二站基本駕駛前進及倒車路線圖示 A 點）進行堆高機操控性能試動 1 次。

(六)、第二站基本駕駛前進及倒車路線圖





### 三、第三站術科測試試題

(一)、試題編號：15100-890403

(二)、測試名稱：堆高機倉儲裝卸作業

(三)、完成時間：15 分鐘

(四)、試題說明：

1.請依術科測試辦理單位所提供之無負載堆高機（由應檢人自行選擇手動排檔或自動排檔），於規定時間內依下述規定路線分別以前進及倒車方式，完成起動、裝載、卸貨及停車等動作。

(1)自起點停車區以前進方式行駛至地面貨物區，先將地面貨物（含棧板與立式容器）運送至第一倉儲架中間儲區（上層或下層）置放，續將同儲區內另一層貨物取出，以前進方式行駛運搬至第二倉儲架中間儲區（上層或下層）置放，再將同儲區內另一層貨物取出。

(2)再以倒車方式行駛，將已取出之貨物運回第一倉儲架中間儲區（上層或下層）置放，續將同儲區內另一層貨物取出，再以倒車方式運搬至地面貨物區置放，並將堆高機退回至停車區。

2.前進及倒車裝卸操作路線，如附圖。

(五)、注意事項：

1.應檢人須依監評人員哨音訊號起始操作；一長聲表示「開始」，二短聲表示「停止」。

2.應正確安全操作堆高機，並完成指定位置（首次裝卸倉儲架中間儲區上層如有貨物，應檢人應將所搬貨物放置下層；下層如有貨物，應檢人應將所搬貨物放置上層）裝載、卸放貨物動作。

3.應以適當行駛速度並將貨叉置放規定角度（後傾 3~5 度）及距地高度（15~25cm），駕駛堆高機完成指定路線之前進及倒車動作。

4.堆高機行駛中不能有引擎熄火、壓線、碰撞等狀況。

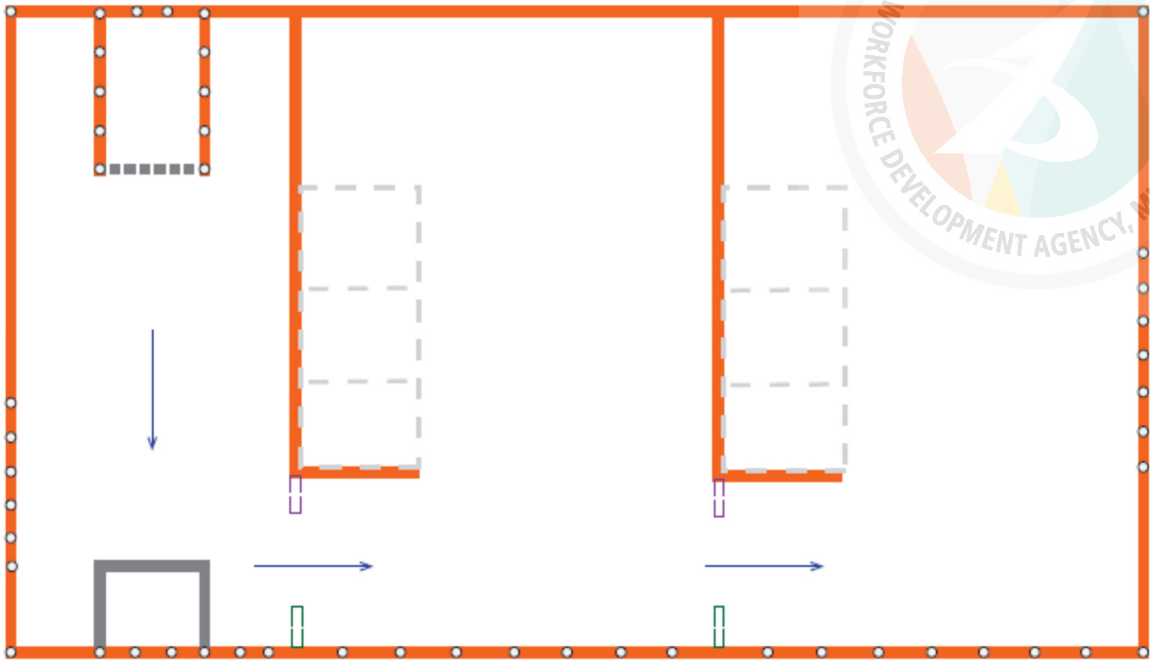
5.裝卸貨物不能有歪斜放置（棧板端面與倉儲架端面斜差小於 10 度）、碰撞、拖曳（貨叉傾斜角度錯誤與棧板未完全分離產生拖曳現象者）、棧板與貨扶架距離超過 10 cm 或棧板超出倉儲架範圍之狀況。

6.不可有危險動作（未扣妥安全帽、未繫妥安全帶、衝撞倉儲架移位、棧板撞擊貨架、棧板重落地、裝卸作業將貨架舉起、貨物墜落、荷載貨物運行棧板底部距地高度超過 50 cm、行進間連續動作任意調整貨叉高度、停車後未作動駐車煞車、停車後未排入空檔、

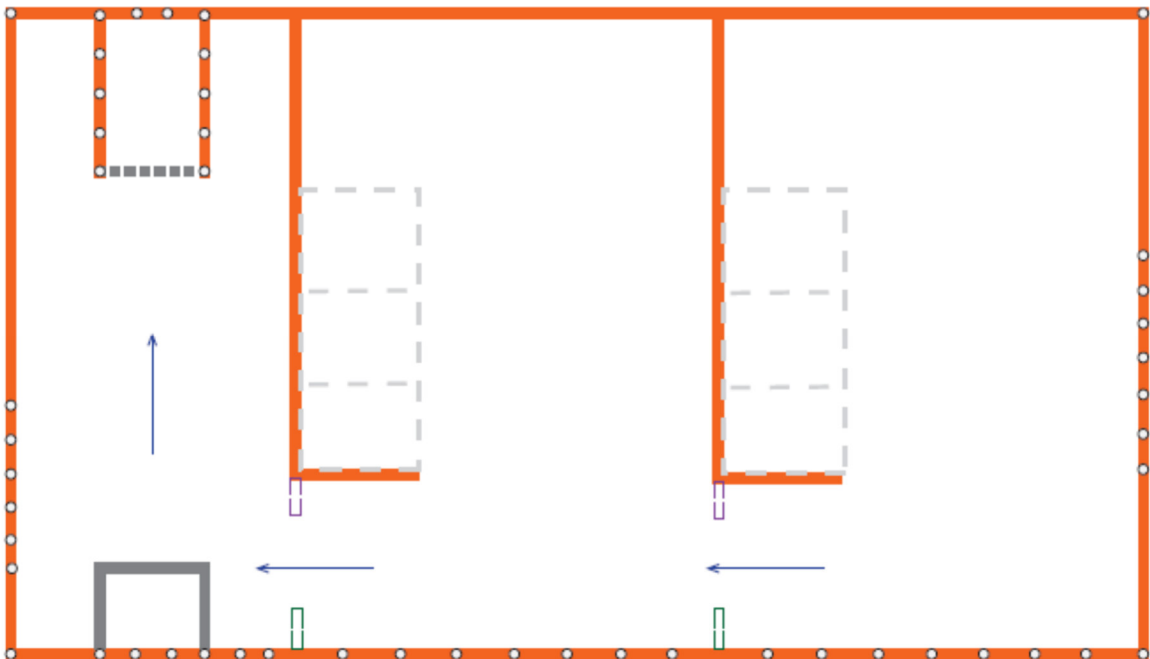
應檢人以跳躍方式下車等)。

- 7.不可損壞機具、設備、機件或具有損壞機具之行為(貨叉未離地即行駛、堆高機運行未完全靜止即以排檔方式強制改變行駛方向、行駛中未釋放駐車煞車、行駛中離合器踏板或吋動踏板未完全釋放、棧板重擊貨架或地面、撞毀交通桿等)。
- 8.不可高速行駛(無負載行駛速度不得超過 20 km/h, 荷重行駛速度不得超過 10 km/h)。
- 9.裝卸作業時, 貨叉上棧板歪斜, 不得將貨物置放於地面調整。
- 10.正式測試前應檢人經監評人員同意, 得自起點停車區至地面貨物區前, 進行堆高機操控性能試動一次(禁止試動裝卸地面貨物)。

(六)、第三站倉儲裝卸作業前進及倒車路線圖



前進裝卸路線



倒車裝卸路線

## 參、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審表

### 一、第一站評審表

術科測試編號		評審結果	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格 <input type="checkbox"/> 缺考		
姓名		監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)		
測試日期	年 月 日	標準時間	15 分鐘	實測時間	分 秒
場次	<input type="checkbox"/> 上午 <input type="checkbox"/> 下午				
項目	評審項目	次數統計	事實說明		
1	<input type="checkbox"/> 中途棄權 <input type="checkbox"/> 規定時間內未完成				
2	<input type="checkbox"/> 性能檢查紀錄表不及格				
3	<input type="checkbox"/> 重大錯誤(含轉動啟動馬達或檢查完成後未將鑰匙繳交監評人員) <input type="checkbox"/> 造成不安全事故具體事實				
4	<input type="checkbox"/> 不遵守試場規則 <input type="checkbox"/> 應檢人態度不佳經勸導無效				
5	<input type="checkbox"/> 冒名頂替測試				
6	<input type="checkbox"/> 未考慮工作安全，造成災害				
7	<input type="checkbox"/> 損壞機具設備				
8	<input type="checkbox"/> 其他危險動作(記錄事實)				
9	檢查步驟錯誤 <input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次 <input type="checkbox"/> 三次				
10	檢查方法錯誤 <input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次 <input type="checkbox"/> 三次				
11	未維持整潔 <input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次 <input type="checkbox"/> 三次				
12	未恢復檢查前之檢查項目原狀 <input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次 <input type="checkbox"/> 三次				
13	違反本試題注意事項 <input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次 <input type="checkbox"/> 三次				
<p>說明：1.應檢人有 1-8 項目任 1 項者(請在該項<input type="checkbox"/>處打V)，本站為不及格。</p> <p>2.應檢人有 9-13 項目任 3 項(請在該項<input type="checkbox"/>處打V)或累計次數達 3 次以上者，本站為不及格。</p> <p>3.評定為不及格時，請監評人員將事實記錄於「事實說明」欄內，以備查核。</p>					

## 二、第一站術科測試性能檢查紀錄表

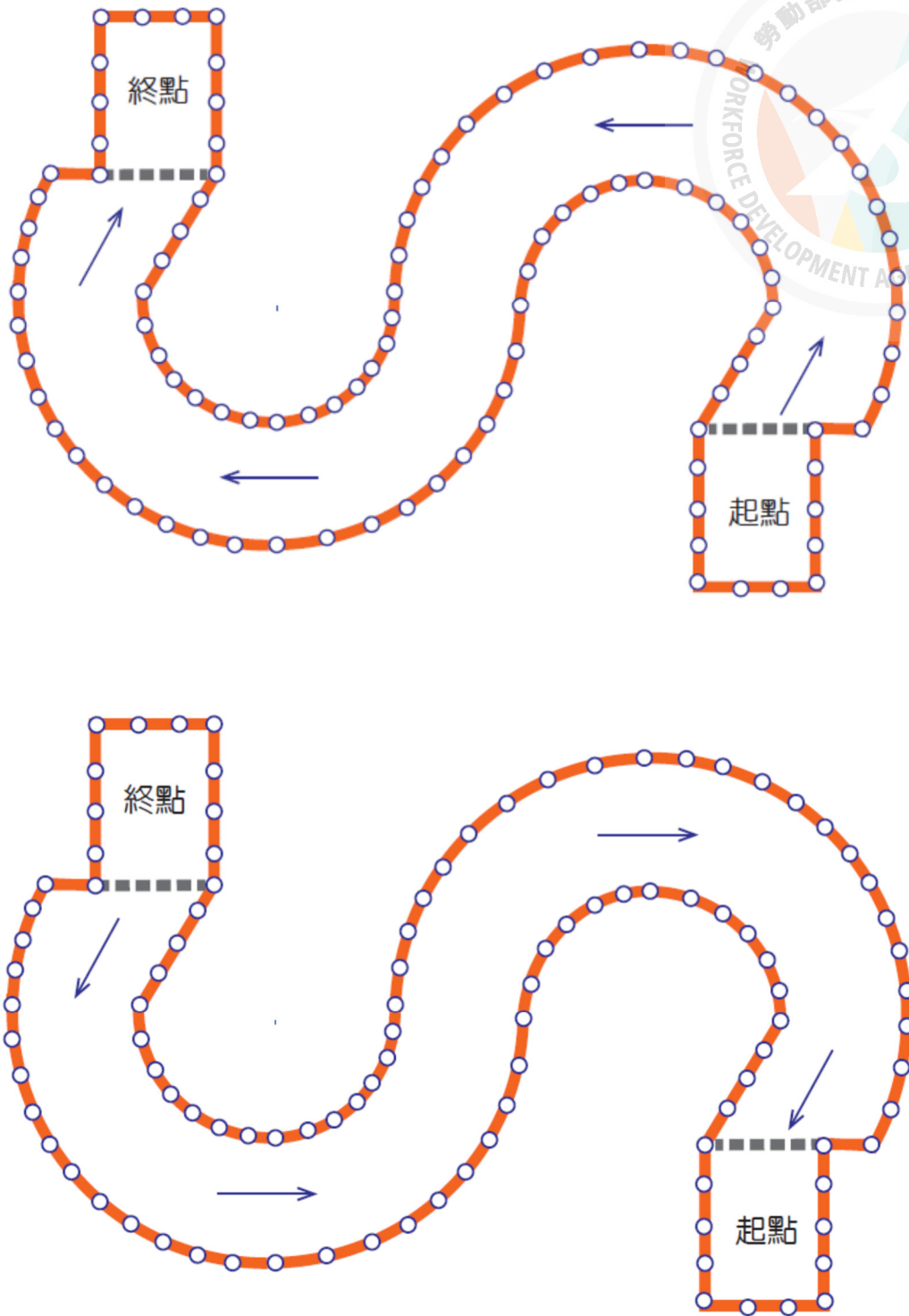
術科測試編號		檢查結果 (由監評人員填寫)	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格 ( <input type="checkbox"/> 中途棄權) <input type="checkbox"/> 缺考			
姓名		監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)			
測試日期	年 月 日	標準時間	15 分鐘	實測時間	分 秒	
場次	<input type="checkbox"/> 上午 <input type="checkbox"/> 下午					
項次	檢查項目	應檢人判斷		監評人員評定		
		正常	異常	答案錯誤	未檢查	項目錯誤
1	冷卻液 (副水箱)		<input type="checkbox"/> 過高 <input type="checkbox"/> 過低			
2	引擎機油量		<input type="checkbox"/> 過高 <input type="checkbox"/> 過低			
3	電瓶液量及樁頭清潔		<input type="checkbox"/> 1 <input type="checkbox"/> 2 <input type="checkbox"/> 3 <input type="checkbox"/> 4 <input type="checkbox"/> 5 <input type="checkbox"/> 6 <input type="checkbox"/> 正極 <input type="checkbox"/> 負極			
4	煞車油量		<input type="checkbox"/> 過高 <input type="checkbox"/> 過低			
5	液壓油量		<input type="checkbox"/> 過高 <input type="checkbox"/> 過低			
6	離合器/吋動踏板作動					
7	煞車踏板作動					
8	駐車煞車拉柄 (踏板) 作動					
9	安全帶裝置					
10	目測輪胎胎壓		<input type="checkbox"/> 前左 <input type="checkbox"/> 前右 <input type="checkbox"/> 後左 <input type="checkbox"/> 後右			
11	輪胎固定螺絲		<input type="checkbox"/> 前左 <input type="checkbox"/> 前右 <input type="checkbox"/> 後左 <input type="checkbox"/> 後右			
12	喇叭作用					
13	充電、機油指示燈		<input type="checkbox"/> 充電 <input type="checkbox"/> 機油			
14	前 (照) 燈		<input type="checkbox"/> 左 <input type="checkbox"/> 右			
15	方向燈		<input type="checkbox"/> 前左 <input type="checkbox"/> 前右 <input type="checkbox"/> 後左 <input type="checkbox"/> 後右			
16	煞車燈		<input type="checkbox"/> 左 <input type="checkbox"/> 右			
17	倒車燈、倒車警報器		<input type="checkbox"/> 左燈 <input type="checkbox"/> 右燈 <input type="checkbox"/> 倒車警報器			
18	工作警示燈					
19	液壓缸與液壓油管洩漏		<input type="checkbox"/> 升降 <input type="checkbox"/> 傾斜 <input type="checkbox"/> 轉向			
20	承載貨叉與貨叉固定銷		<input type="checkbox"/> 左 <input type="checkbox"/> 右			
答案錯誤、未檢查或項目錯誤合計				共 項		

- 註：1.本站性能靜態檢查共 20 項，答案錯誤、未檢查 (含紀錄正確但未檢查) 或項目錯誤合計共 3 項 (含) 以上者為不及格；應檢人若因修正塗改，必須於修正塗改處簽名。
- 2.請將每項檢查結果分別填入應檢人判斷欄內，以打「V」表示之。
- 3.本紀錄表未繳交及實測時間超過者，以不及格論。
- 4.本紀錄表「姓名」欄，請應檢人先親自簽名，並由監評人員確認之。
- 5.監評人員評定如為「錯誤」時，請先於評定欄內打「V」，再於第一站評審表「事實說明」欄內紀錄事實，以備查核。

### 三、第二站評審表

術科測試編號		評審結果	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格 <input type="checkbox"/> 缺考		
姓名		監評人員簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)		
測試日期	年 月 日	標準時間	8 分鐘	實測時間	分 秒
場次	<input type="checkbox"/> 上午 <input type="checkbox"/> 下午				
項目	評審項目		次數統計	事實說明	
1	<input type="checkbox"/> 中途棄權 <input type="checkbox"/> 規定時間內未完成				
2	<input type="checkbox"/> 不會操作堆高機				
3	<input type="checkbox"/> 重大錯誤 (含未安全停車) <input type="checkbox"/> 造成不安全事故具體事實				
4	<input type="checkbox"/> 不遵守試場規則 <input type="checkbox"/> 應檢人態度不佳經勸導無效				
5	<input type="checkbox"/> 冒名頂替測試				
6	<input type="checkbox"/> 未考慮工作安全，造成災害				
7	<input type="checkbox"/> 損壞機具設備、機件 <input type="checkbox"/> 具有損壞機具之行為				
8	<input type="checkbox"/> 危險動作				
9	前進駕駛壓線	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
10	前進駕駛碰撞	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
11	倒車駕駛壓線	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
12	倒車駕駛碰撞	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
13	貨叉位置不正確	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
14	行駛途中停車、引擎熄火	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
15	損壞欄竿或交通桿	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
16	高速行駛或暴衝駕駛	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
17	違反本試題注意事項	<input type="checkbox"/> 一次 <input type="checkbox"/> 二次			
<p>說明：1.應檢人有 1-8 項目任 1 項者 (請在該項<input type="checkbox"/>處打V)，本站為不及格。</p> <p>2.應檢人有 9-17 項目任 2 項 (請在該項<input type="checkbox"/>處打V) 或累計次數達 2 次者，本站為不及格。</p> <p>3.如有壓線或碰撞處 (點)，請在附圖處 (點) 分別以記號表示之。</p> <p>4.評定為不及格時，請監評人員將事實述明於「事實說明」欄內，以備查核。</p>					

四、第二站基本駕駛評審紀錄表



壓線或碰撞處（點）記錄符號說明：

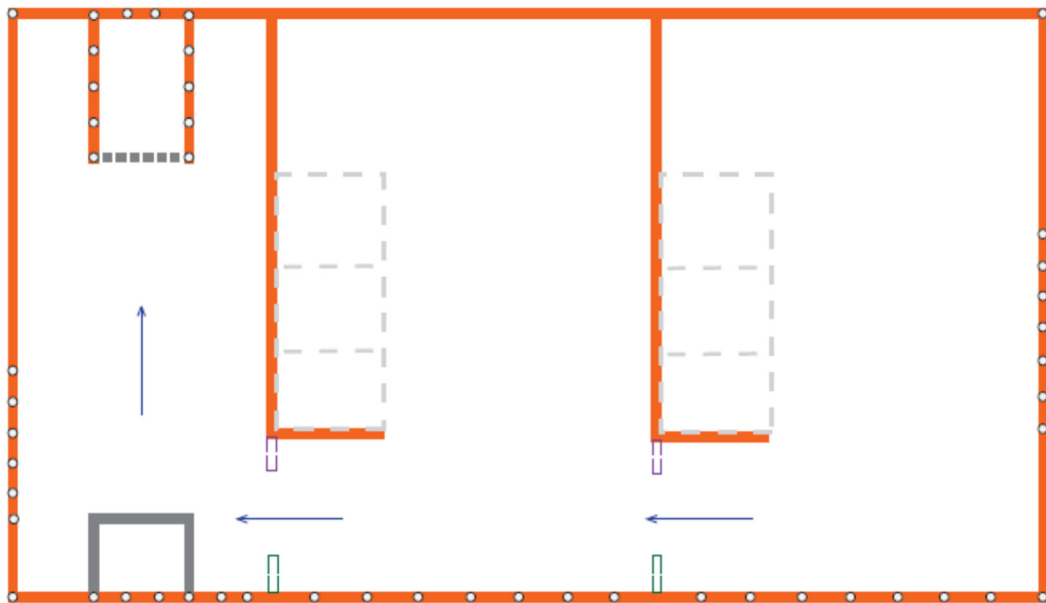
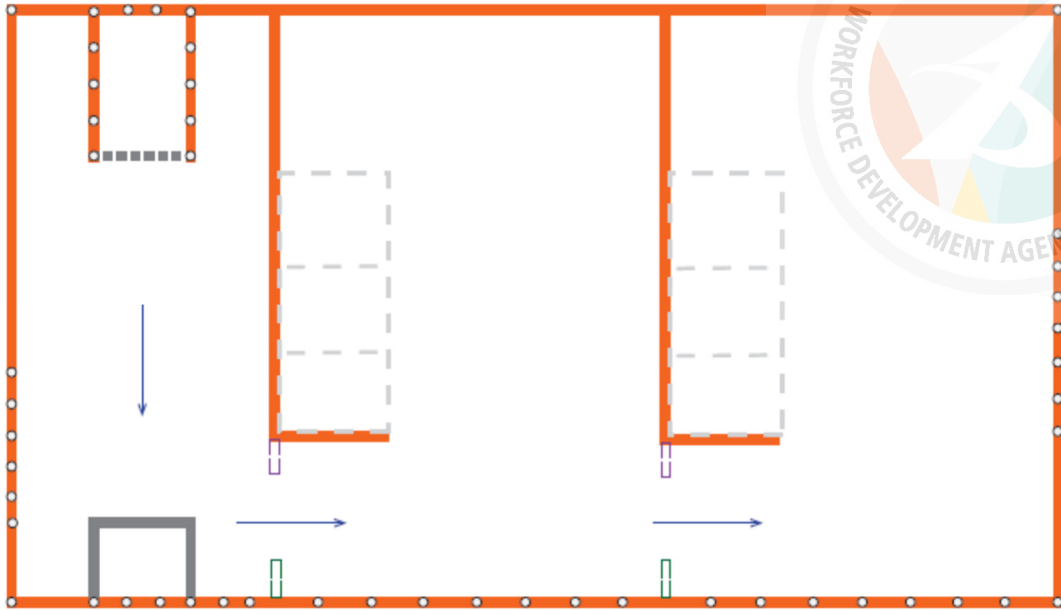
- 「V」 前進壓線
- 「X」 前進碰撞
- 「○」 倒車壓線
- 「※」 倒車碰撞

監評人員簽名：

（請勿於測試結束前先行簽名）



六、第三站倉儲裝卸作業評審紀錄表



壓線或碰撞處（點）記錄符號說明：

- 「V」 前進壓線
- 「X」 前進碰撞
- 「○」 倒車壓線
- 「※」 倒車碰撞

監評人員簽名：

（請勿於測試結束前先行簽名）

## 肆、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試評審總表

術科測試 編號		測試日期	年 月 日			總 評 結 果	<input type="checkbox"/> 及格 <input type="checkbox"/> 不及格 <input type="checkbox"/> 缺考
		場次	<input type="checkbox"/> 上午 <input type="checkbox"/> 下午				
姓名		監評長簽名	(請勿於測試結束前先行簽名)				
站別	項目	各 站 評 審 結 果			監 評 人 員 簽 名		
		及 格	不 及 格	缺 考			
第一站	堆高機性能檢查				(請勿於測試結束前先行簽名)		
第二站	堆高機基本駕駛				(請勿於測試結束前先行簽名)		
第三站	堆高機倉儲裝卸作業				(請勿於測試結束前先行簽名)		

說明：1.總評結果：(1)及格：三站均及格(2)不及格：部分站別不及格或缺考(3)缺考：三站均缺考（含未報到）。

- 2.請各監評人員依各站評審表結果填入「各站評審結果」欄內，以「V」表示，並在「監評人員簽名」處簽名。
- 3.請監評長核對三站之各站評審結果後，在「總評結果」欄內以「V」表示，並在「監評長簽名」處簽名。
- 4.若各站均缺考者，除在評審總表內註記外，仍須檢附各站評審表。
- 5.第一站標準答案紀錄表上、下午各 1 張，分別附在上、下午第一站術科測試編號最小號之應檢人評審表後。
- 6.應檢人測試結果資料，需依下列方式擇一裝訂成冊：
  - (1)每位應檢人各依表件順序〔評審總表、第一站評審表（含紀錄表）、第二站評審表（含紀錄表）、第三站評審表（含紀錄表）〕裝訂。
  - (2)上述表件，請依應檢人術科測試編號由小至大排序。
- 7.若因誤繕塗改，請該站監評人員或監評長在塗改處簽名負責。

## 伍、技術士技能檢定堆高機操作單一級術科測試時間配當表

每一測試場地，每日排定 8 場次測試，每場次測試 3 人；程序表如下：

時間	內容	備註
07：30—08：00	1.監評前協調會議（含監評檢查機具設備及第一站檢查項目抽題） 2.上午場次應檢人報到完成	
08：00—08：30	1.場地及機具設備等作業說明 2.測試應注意事項說明 3.應檢人檢查機具設備及材料	
08：30—12：00	1.第 1 至 4 場測試，每場分三站進行 2.每場測試結束後，監評人員進行評審及場地整理	第一站：15 分鐘 第二站：8 分鐘 第三站：15 分鐘
12：00—12：30	休息、用膳	
12：30—13：00	1.下午場次第一站檢查項目抽題 2.下午場次應檢人報到完成	
13：00—13：30	1.場地機具設備及材料等作業說明 2.測試應注意事項說明 3.應檢人檢查機具設備及材料	
13：30—17：00	1.第 5 至 8 場測試，每場分三站進行 2.每場測試結束後，監評人員進行評審及場地整理	第一站：15 分鐘 第二站：8 分鐘 第三站：15 分鐘