

高英高級工商職業學校汽車科

氬鈎機 操作流程

操作步驟：

1. 作業前，應清除上、下兩電極的油汙，通電後，機體外殼應無漏電。
2. 檢查電纜線有無斷線或破皮，連接部位需絕緣膠帶包紮防止漏電。
3. 接通控制線路各開關，調整好極數再接通水源、氣源，最後通電源。
4. 通電後檢查設備、各機構、冷卻系統、供氣系統及機體外殼有無漏電現象。
5. 在電焊中焊機溫升不應超過標準值，若有異常待降溫後再進行焊接。
6. 移動電焊機時應切斷電源，不可拖拉電纜移動，若遇突然斷電，應立即切斷電源。
7. 焊接中不准調節電流，須停焊時使用手柄調節至所需電流值。
8. 操作完畢斷開電源，使用後機具及周邊清潔乾淨並將器具歸定位。

注意事項：

1. 氬鈎機使用，須有擔任該課程之任課教師在旁指導操作。
2. 氬鈎機使用，先檢查電纜線安裝必須符合氬鈎機操作規範。
3. 預防觸電，電源插座或其他供電點的電纜線，都要安裝接地線。
4. 在工場內需有漏電斷路器(對地漏電電流斷路器)用作後備防護。