

# 高英高級工商職業學校汽車科

## CO<sub>2</sub>電銲機 操作流程

### 操作步驟：

1. CO<sub>2</sub>電銲機操作作業前檢查(電源規格、短路斷電系)。
2. 設定電流值，設定送線速率，使施銲中銲機之電流符合規範。
3. 設定電壓值，逐次調整電壓值，電壓能產生適合為止。
4. 調整銲線伸出長度，銲線伸出噴管符合規範值。
5. 清除噴嘴及銲渣，防止噴管與銲嘴清除其銲渣，或者在銲前以「銲渣附著防止劑」噴塗，可易於清除銲渣。
6. 接上電源打開輸出開關，CO<sub>2</sub>電銲機電銲機輸出電流。
7. 銲接完畢須待加工物與銲條冷卻，才可將電銲機電纜移除。
8. 操作完畢斷開電源，使用後機具及周邊清潔乾淨並將器具歸定位。

### 注意事項：

1. CO<sub>2</sub>電銲機使用，須有擔任該課程之任課教師在旁指導操作。
2. CO<sub>2</sub>電銲機使用，先檢查電纜線安裝必須符合CO<sub>2</sub>電銲機操作規範。
3. 為預防觸電，電源插座或其他供電點的電纜線，都要安裝接地線。
4. 在工場內需有漏電斷路器(對地漏電電流斷路器)用作後備防護。
5. 手部潮濕或未乾，又或踏在濕地上的使用者，切勿使用電焊機。