

高雄市 112 學年度國中技藝競賽機械職群 鉗工基礎工作 評分表

競賽項目	鉗工基礎工作	競賽日期	113 年 1 月 30 日
選手姓名		選手編號	
競賽時數	2 小時	裁 判	
實得總分		(簽 名)	

項次	主要評審項目	分數分配				實得分數	備註
(一)	件 1 凸形件	公差內	超過 0~0.1	超過 0.1~0.3	超過 0.3 以上		32%
1	72 ±0.05	71.95~72.05 4	71.85~72.15 2	71.65~72.35 1	0		
2	34 ±0.05	33.95~34.05 4	33.85~34.15 2	33.65~34.35 1			
3	18 ⁻⁰ _{-0.1} (左)	17.9~18 4	17.8~18.1 2	17.6~18.3 1			
4	18 ⁻⁰ _{-0.1} (右)	17.9~18 4	17.8~18.1 2	17.6~18.3 1			
5	24 ⁻⁰ _{-0.1}	23.9~24 4	23.8~24.1 2	23.6~24.3 1			
6	8 ±0.1	7.9~8.1 4	7.8~8.2 2	7.6~8.4 1			
7	對稱度 0.1	0~0.1 4	0.1~0.2 2	0.2~0.3 1			
8	2-φ3 逃避孔	4			0		
(二)	件 2 凹形件	公差內	超過 0~0.1	超過 0.1~0.3	超過 0.3 以上		28%
1	72 ±0.05	71.95~72.05 4	71.85~72.15 2	71.65~72.35 1	0		
2	34 ±0.05	33.95~34.05 4	33.85~34.15 2	33.65~34.35 1	0		
3	18 ^{+0.1} ₊₀	18~18.1 4	17.9~18.2 2	17.7~18.4 1	0		
4	24 ^{+0.1} ₊₀	24~24.1 4	23.9~24.2 2	23.7~24.4 1	0		
5	8 ±0.1	7.9~8.1 4	7.8~8.2 2	7.6~8.4 1	0		
6	對稱度 0.1	0~0.1 4	0.1~0.2 2	0.2~0.3 1	0		
7	2-φ3 逃避孔	4			0		

項次	主要評審項目	分數分配				實得分數	備註
(三)	組合 1、2	0~0.1	0.1~0.3	0.3~0.5	0.5 以上		25%
1	段差 1	5	3	1	0		
2	段差 2	5	3	1	0		
3	間隙 1	5	3	1	0		
4	間隙 2	5	3	1	0		
5	間隙 3	5	3	1	0		
(四)	安全及態度	分數分配					15%
1	工作區整潔、工具使用後歸位	(優)5, (良)3, (可)1, (劣)0					
2	服裝儀容(含工作服)	(優)5, (良)3, (可)1, (劣)0					
3	加工件成品表面粗糙度	(優)5, (良)3, (可)1, (劣)0					
(五)	其他扣分	分數分配				扣分	
1	毛邊未修完成	每處扣 1 分					
2	不安全行為	受傷、嚴重撞機等扣 5~20 分(裁判團決議)					
3	不服從裁判	視情況輕重扣 10~100 分(裁判團決議)					

高雄市 112 學年度國中技藝競賽機械職群 鉗工基礎工作 評分表

競賽項目	鉗工基礎工作	競賽日期	113 年 1 月 30 日
選手姓名		選手編號	
競賽時數	2 小時	裁 判	
實得總分		(簽 名)	

項次	主要評審項目	分數分配				實得分數	備註
(一)	件 1 方形件	公差內	超過 0~0.1	超過 0.1~0.3	超過 0.3 以上		15%
1	$22_{-0.1}^{-0}$	21.9~22 5	21.8~22.1 3	21.6~22.3 1	0		
2	$22_{-0.1}^{-0}$	21.9~22 5	21.8~22.1 3	21.6~22.3 1	0		
3	8 ± 0.1	7.9~8.1 5	7.8~8.2 3	7.6~8.4 1	0		
(二)	件 2 凹形件	公差內	超過 0~0.1	超過 0.1~0.3	超過 0.3 以上		45%
1	72 ± 0.05	71.95~72.05 5	71.85~72.15 3	71.65~72.35 1	0		
2	46 ± 0.05	45.95~46.05 5	45.85~46.15 3	45.65~46.35 1	0		
3	$22_{+0}^{+0.1}$ (左深)	22~22.1 5	21.9~22.2 3	21.7~22.4 1	0		
4	$22_{+0}^{+0.1}$ (左寬)	22~22.1 5	21.9~22.2 3	21.7~22.4 1	0		
5	$22_{+0}^{+0.1}$ (右深)	22~22.1 5	21.9~22.2 3	21.7~22.4 1	0		
6	$22_{+0}^{+0.1}$ (右寬)	22~22.1 5	21.9~22.2 3	21.7~22.4 1	0		
7	8 ± 0.1	7.9~8.1 5	7.8~8.2 3	7.6~8.4 1	0		
8	對稱度 0.1	0~0.1 5	0.1~0.2 3	0.2~0.3 1	0		
9	4- $\phi 3$ 逃避孔	5			0		

項次	主要評審項目	分數分配				實得分數	備註
(三)	組合 1、2	0~0.1	0.1~0.3	0.3~0.5	0.5 以上		24%
1	段差 1	4	2	1	0		左組合
2	間隙 1	4	2	1	0		
3	間隙 2	4	2	1	0		
4	段差 2	4	2	1	0		右組合
5	間隙 3	4	2	1	0		
6	間隙 4	4	2	1	0		
(四)	安全及態度	分數分配					16%
1	工作區整潔、工具使用後歸位	(優)5，(良)3，(可)1，(劣)0					
2	服裝儀容(含工作服)	(優)5，(良)3，(可)1，(劣)0					
3	加工件成品表面粗糙度	(優)6，(良)4，(可)2，(劣)0					
(五)	其他扣分	分數分配				扣分	
1	毛邊未修完成	每處扣 1 分					
2	不安全行為	受傷、嚴重撞機等扣 5~20 分(裁判團決議)					
3	不服從裁判	視情況輕重扣 10~100 分(裁判團決議)					